albrecht®

Der Lackspezialist seit 1852

AquaTITAN Lacke

Lackieren auf höchstem Niveau

AQUA TITAN

Lackieren auf höchs

mit der einzigartigen AquaTechnolo

Hightech-Rezepturen verleihen den **AquaTITAN**-Lacken einzigartige Eigenschaften, die selbst kritische Profis überzeugen werden. Durch ihr enormes Leistungsspektrum erschließen die Produkte neuartige Problemlösungen und zusätzliche Betätigungsfelder. Die Produktgruppe ist ausgesprochen zukunftsbezogen, denn sie erfüllt alle Anforderungen, die gültige Richtlinien und Umweltvorschriften an moderne Lacke stellen. Die wasserbasierte **AquaTITAN**-Lackgeneration entspricht professionellen Erwartungen und bietet höchste Sicherheit für ein perfektes Ergebnis. Sie vereinigt dank ihrer modernen Bindemittel-Technologie alle von einer Hochleistungs-Lackierung geforderten Eigenschaften.

Wirtschaftlich, leistungsstark und problemlösend –
dafür steht die **AquaTechnologie.**

Lackieren auf höchstem Qualitätsniveau.

tem Qualitätsniveau

gie von Albrecht

Perfekte Abstimmung – zuverlässig und sicher

Mit den **AquaTITAN**-Produkten wird die ganze Palette professioneller Lackierarbeiten abgedeckt. Ob bei der Untergrundvorbehandlung oder beim Oberflächenfinish – alle Produkte bringen hervorragende Eigenschaften für die jeweiligen Einsatzbereiche mit.

Die **AquaTITAN**-Lackgeneration bietet alles – von der sicheren Haftung auf Problemuntergründen über Korrosionsschutz auf Eisen und Stahl bis zur extremen Unempfindlichkeit gegenüber Abrieb und Verschmutzungen, z. B. auch bei Handschweiß auf Handläufen. Die Lacke sind eine ideale Lösung für hoch beanspruchte Flächen, da sie Oberflächen schaffen, die mechanisch und chemisch extrem belastbar sind.

AquaTITAN-Produkte überzeugen zudem durch perfekten Verlauf und schnelle Trocknung. Sogar für höchste Herausforderungen wie z.B. in Hygienebereichen von Kliniken und Laboren oder die Haftung auf problematischen Materialien wie Glas oder Fliesen findet sich eine passende Lösung.

Die AquaTITAN-Lackgeneration überzeugt in allen Einsatzbereichen.

Die Albrecht TITAN-Lacke

Für eine sichere Haftfestigkeit auf Problemuntergründen

- Für sichere Haftvermittlung auf Problemuntergründen wie z. B. NE-Metalle, Hart-PVC, Polyester, Resopal, glasierte Fliesen, Glas
- Mit aktivem Korrosionsschutz für Eisen und Stahl
- Auch mit lösemittelhaltigen Albrecht Decklacken beschichtbar

Grundierung, Haftgrund und Vorlack in einem

- Hervorragender Haftgrund auf kritischen Untergründen, z. B. Zink, Holz, Hart-PVC
- Für hochwertige, matte Zwischenbeschichtungen
- Sehr gut schleifbar, mit gutem Füll- und Deckvermögen sowie hervorragendem Verlauf
- Perfekt abgestimmt mit den AquaTITAN-Decklacken TITAN Hochglanzlack, TITAN Seidenmattlack oder TITAN 2K Seidenmattlack
- Auch mit lösemittelhaltigen, aromatenfreien Albrecht Decklacken beschichtbar

Hochglänzend und vergilbungsstabil

- Überragende Oberflächeneigenschaften
- Extrem unempfindlich
- Verschmutzungsunempfindlich, beständig gegen Handschweiß wie z. B. auf Türen im Klinkenbereich etc.
- Leicht zu reinigende Oberfläche / beständig gegen neutrale haushaltsübliche Reiniger
- Die Lösung für alle höher beanspruchten Flächen
- Blockfest
- Glanzstabil

Seidenmatt und widerstandsfähig

- Überragende Oberflächeneigenschaften
- Extrem unempfindlich
- Verschmutzungsunempfindlich, beständig gegen Handschweiß wie z. B. auf Zimmertüren im Klinkenbereich etc.
- Leicht zu reinigende Oberfläche / beständig gegen neutrale haushaltsübliche Reiniger
- Die Lösung für alle höher beanspruchten Flächen
- Blockfest

mit AquaTechnologie

Die Lösung für extrem kritische Einsatzbereiche

- Extrem abriebfest
- Handschweiß- und chemikalienresistent bei z. B. Handläufen in Treppenhäusern
- Ideal für z. B. Hygienebereiche in Krankenhäusern, Kindergärten usw.
- Ermöglicht die einfache Beschichtung von Oberflächen, die der Verarbeiter bisher nicht oder nur sehr aufwendig bearbeiten konnte
- Für die Renovierung und Sanierung im Fliesenbereich von Bädern
- Für die Beschichtung alter, abgewitterter Kunststofffenster ohne Grundierung
- Für die Renovierung und Sanierung von tragfähigen Küchenfronten

Für vergilbungsfreie Heizkörperbeschichtungen

- Hitzebeständig bis 120°C
- Hoch abrieb-, kratz- und stoßfest
- Schnelltrocknend
- Mit hohem Weißgrad, nicht vergilbend
- Glanzstabil

Für Grund-, Zwischen- und Schlussanstriche

- Für maßhaltige Holzbauteile wie Fenster und Türen
- Mit sehr guter Kantenabdeckung
- Diffusionsfähig
- Feuchteregulierend
- Blockfest
- Vergilbungsfrei
- Sehr gute Wetterbeständigkeit
- Seidenglänzend

Alle mit dem Mix-Logo gekennzeichneten Produkte sind individuell tönbar

Optimale Vorbereitung – mit dem richtigen Werkzeug – glänzendes Ergebnis

Jede perfekte Beschichtung setzt die Beachtung des richtigen Materials für den jeweiligen Untergrund und die Wahl des richtigen Werkzeuges voraus.

Dieser Profi-Grundsatz gilt auch für den Einsatz der wasserbasierten **AquaTITAN**-Hochleistungslacke. Mit den Empfehlungen auf den folgenden Seiten möchten wir Ihnen Informationen zum idealen Verarbeitungswerkzeug und wichtige Tipps zu den unterschiedlichsten Untergründen geben.

So erzielen Sie ein perfektes Oberflächenfinish mit einzigartiger Leistung.

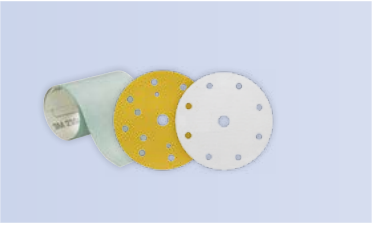
Untergründe	AquaTITAN 2K Epoxi-Haftgrund	AquaTITAN Multi-Vorlack
Holz / Spanplatten	–	++
MDF-Platten	–	++
Eisen / Stahl	++	–
Gusseisen	+	–
V2A-Stahl	Prüffeld anlegen	–
Nirosta-Stahl	Prüffeld anlegen	–
Zink / verzinkter Stahl	++	++
Aluminium (metallisch blank)	++	Prüffeld anlegen
Kupfer	++	+
Hart-PVC	+	++
Resopal	++	–
Glas	++	–
Wandfliesen	++	–
Coil-Coating	Prüffeld anlegen	–
2K-Lacke	Prüffeld anlegen	–
Pulverbeschichtung	Prüffeld anlegen	–

– nicht geeignet + gut geeignet ++ sehr gut geeignet

Das richtige Schleifmittel

Jede perfekte Oberflächenbeschichtung setzt die Beachtung des jeweiligen Untergrundes und seine richtige Vorbehandlung voraus. Dazu gehört auch die Wahl des richtigen Schleifmittels, das einen erheblichen Einfluss auf die Güte der Oberfläche hat. Der folgenden Übersicht können für unterschiedliche Untergründe entsprechende Empfehlungen entnommen werden.

Schleifmittel

	Schleifvliese feine Schleifvliese werden für Arbeiten ohne Oberflächenabtrag eingesetzt, mittel bis grobe Schleifvliese werden bei geringem bis mittlerem Oberflächenabtrag eingesetzt. Optimales Einsatzgebiet sind profilierte Bauteile, da sich das Vlies den Gegebenheiten anpasst.
	Schleifgitter gibt es in allen Körnungen und Formen für manuelle und maschinelle Arbeiten von feinem Oberflächenabtrag bis starkem Oberflächenabtrag. Da durch das netzartige Gewebe in Verbindung mit dem harten Schleifmittel kein bzw. nur ein geringes Aufheizen stattfindet, eignet sich dieses Schleifmittel besonders für Oberflächen, die sich durchs Schleifen schnell thermisch aufladen.
	**Schleifpapiere** gibt es in allen Körnungen und Formen für manuelle und maschinelle Arbeiten mit feinem bis starkem Oberflächenabtrag. Optimales Einsatzgebiet sind – wie beim Schleifgitter – harte Altuntergründe, aber ohne thermische Aufladung durch das Schleifen.

Mit einem nebelfeuchten Mikrofasertuch ohne weitere Reinigungsmittel Staub und trockenen Schmutz aufnehmen.

Kunstfaser-Mischborsten sorgen für einen sehr guten Farbauftrag und -verlauf

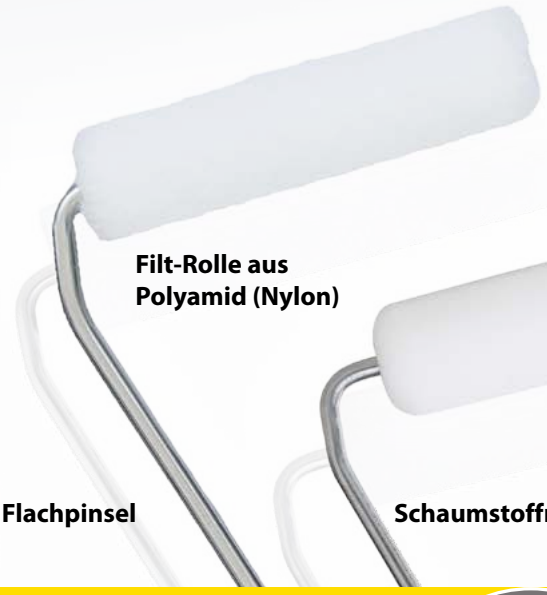
Bei den speziellen Kunststoff Fasern handelt es sich um chemisch gespitztes Polyester. Es ist, trotz der feinen Spitze, sehr abriebfest. Außerdem ist die Faser lösemittelfest und aufgrund der glatten Oberfläche mühelos zu reinigen. Die Faser nimmt nur 0,5% Wasser auf, daher ist ein Aufquellen ausgeschlossen. Sie hat ein gutes Lack-Aufnahmevermögen und eignet sich ausgezeichnet zum perfekten Lackieren und Verschlichten aller gängigen Lacksysteme insbesondere der wasserbasierten.

Lackierrollen – schnell und gleichmäßig

Moderne Lackwalzen mit aufgerautem Schaumstoff eignen sich optimal zum Auflegen und Nachrollen und ermöglichen mit ihrer sehr guten Farbaufnahme bzw. -abgabe einen gleichmäßigen Verlauf der Oberfläche.

Ringpinsel

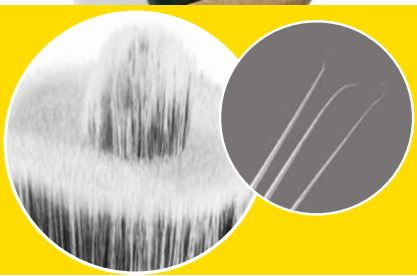
Flachpinsel



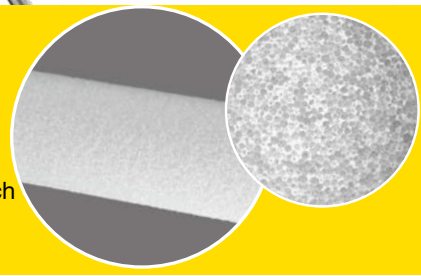
Filt-Rolle aus Polyamid (Nylon)

Schaumstoffrolle

Die richtige Borstenqualität für Lacke auf Wasserbasis
Bei Mischborsten handelt es sich um eine spezielle, konische Kunstfasermischung. Die Fasern sind für eine sehr feine Materialverteilung an der Borstenspitze gespleist.



Spezielle Lackierrollen für beste Materialaufnahme und -abgabe
Aufgrund der großen Oberfläche ist die Materialaufnahme und -abgabe deutlich höher als bei Standard Schaumstoffwalzen.



Empfehlungen für Spritzapplikationen

Für eine äußerst rationelle und wirtschaftliche Applikation können die Albrecht **AquaTITAN**-Lacke auch im Spritzverfahren aufgetragen werden. Die Angaben zur Maschineneinstellung für die verschiedenen Auftragsverfahren entnehmen Sie bitte der Spritztabelle.

	AquaTITAN 2K Epoxi-Haftgrund AquaTITAN Multi-Vorlack	AquaTITAN Seidenmattlack	AquaTITAN 2K Seidenmattlack	AquaTITAN Heizkörperlack AquaTITAN Ventilack
Airless				
Düsengröße (inch)	0,010 - 0,013	0,010 - 0,012	0,010 - 0,012	0,008 - 0,011
Spritzdruck	130 - 150 bar	100 - 120 bar	100 - 120 bar	100 - 120 bar
Verdünnung	max. 5%	max. 5%	max. 5%	max. 10%
Airmix/Aircoat				
Düsengröße (inch)	0,010 - 0,013	0,008 - 0,012	0,010 - 0,012	0,008 - 0,011
Arbeitsdruck	40 - 50 bar	35 - 50 bar	35 - 50 bar	40 - 60 bar
Zerstäuberdruck	0,5 - 2,0 bar	0,5 - 2,0 bar	0,5 - 2,0 bar	0,5 - 2,0 bar
Verdünnung	max. 5%	max. 5%	max. 5%	max. 10%
Niederdruck/HVLP				
Düsengröße	2,0 - 2,5 mm	2,0 - 2,5 mm	2,0 - 2,5 mm	1,8 - 2,0 mm
Luftdruck	0,2 - 0,5 bar	ca. 0,5 bar	ca. 0,5 bar	ca. 0,5 bar
Verdünnung	max. 10%	max. 5%	max. 5%	max. 10%
Hochdruck				
Düsengröße	2,0 - 2,5 mm	2,0 - 2,5 mm	2,0 - 2,5 mm	1,8 - 2,0 mm
Luftdruck	3 - 4 bar	2 - 3 bar	2 - 3 bar	2 - 3 bar
Verdünnung	max. 10%	max. 5%	max. 5%	max. 10%

Diese Angaben stellen lediglich Einstellungsempfehlungen dar. Je nach Gerät, Untergrund und erwünschter Oberfläche kann eine veränderte Geräteeinstellung erforderlich sein.

AQUA TITAN

Lackfabrik J. Albrecht GmbH & Co.KG
Industriestr. 24-26 · 55120 Mainz · Germany · Tel. +49 6131 6209-0 · Fax +49 6131 6209-40
info@lack-albrecht.de · www.lack-albrecht.de

05/21/1000